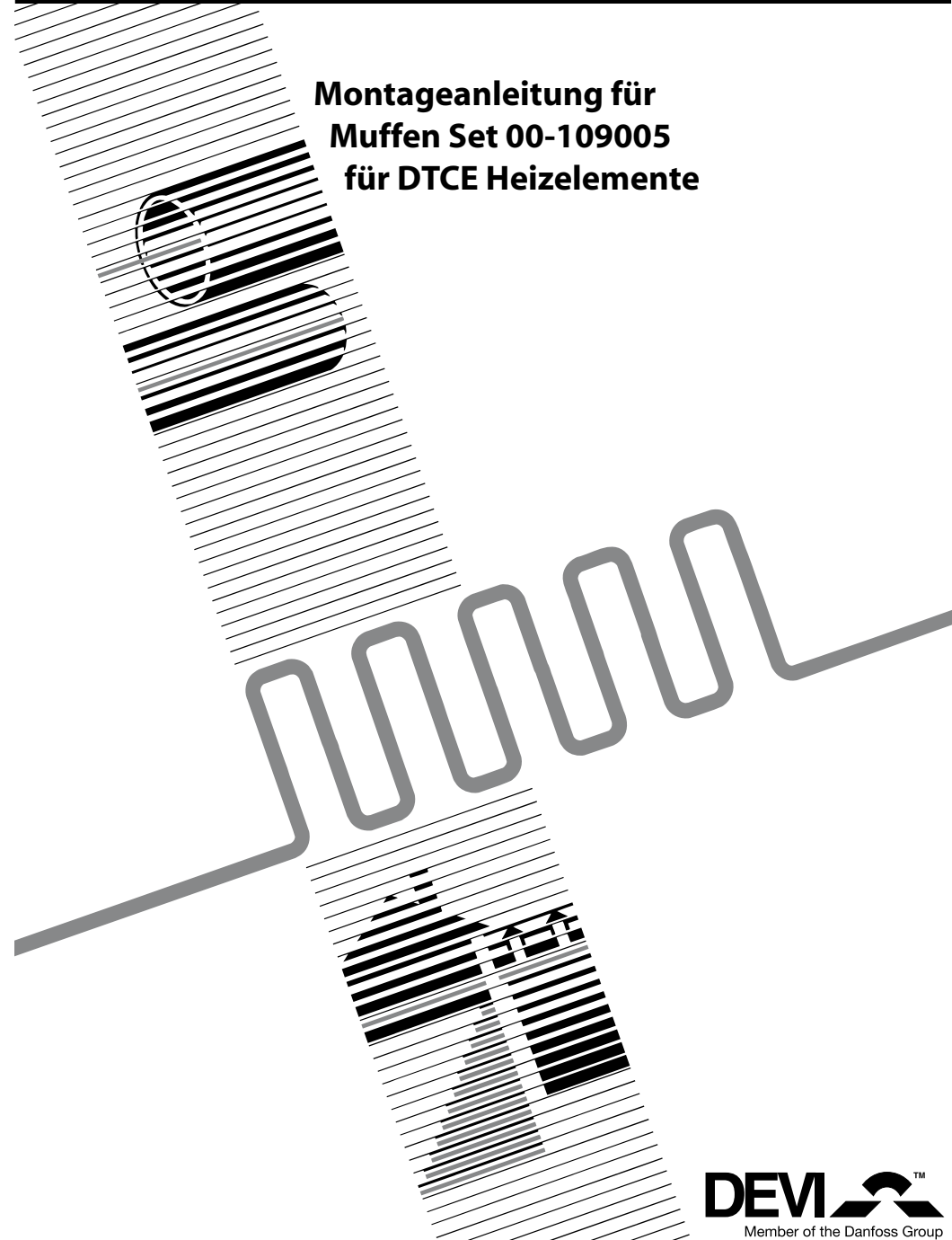


**Montageanleitung für
Muffen Set 00-109005
für DTCE Heizelemente**



06.07 - CICEPO

DEVI Deutschland GmbH
Graf-Zeppelin-Straße 12
D-24941 Flensburg
Telefon 04 61 / 9 57 12-0
Telefax 04 61 / 9 31 18
e-Mail: mail@devi.de
Internet: www.devi.de

DEVI Austria GmbH
Bayernstraße 89
A-5072 Siezenheim
Telefon 06 62 / 85 33 15-0
Telefax 06 62 / 85 33 15-15
e-Mail: mail@devi.at
Internet: www.devi.at

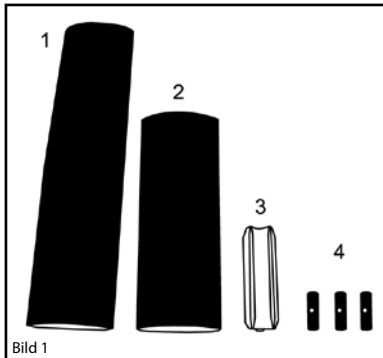


Bild 1

00-109005 DTCE Muffen Set

Inhalt (Bild 1)

1. 1 Stck. Schrumpfschlauch 140 mm
2. 2 Stck. Schrumpfschlauch 90 mm
3. 1 Stck. Spacer
4. 3 Stck. Kerbverbinder

Achtung!

Bitte beachten Sie, dass die Reparatur des Heizleiters die Gesamtleistung des Heizelementes verändern kann. Ein Reparieren im Bereich der Heizleiterbögen ist grundsätzlich nicht zulässig.

Bei der Reparatur eines DTCE Heizelementes kann es notwendig sein, den defekten Teil des Heizleiters herauszutrennen. Dieser wird durch ein Stück Kaltleiter Typ DTWB, Best. Nr. 03-030455 (1,5mm²) oder Best. Nr. 03-030457 (2,5mm²), mit entsprechender Länge, ersetzt. Die nachfolgend beschriebenen Arbeitsgänge sind in diesem Fall zweifach auszuführen und es werden zwei Muffen Sets benötigt.

Abisolieren des DTCE Heizleiters bzw. DTWB Kaltleiters

DTCE Heizleiter

- Äußere Isolierung 35 mm entfernen
- CU-Geflecht aufspalten und verdrillen
- Innere Isolierung 20 mm entfernen
- 5 mm des Heizleiters um 180° biegen (Bild 2)

DTWB Kaltleiter

- Äußere Isolierung 35 mm entfernen
- CU-Geflecht aufspalten und verdrillen
- Innere Isolierung 20 mm entfernen
- Isolierung der Kupferleiter 5 mm entfernen (Bild 2)

Verbindung herstellen

Schieben Sie den 90 mm langen Schrumpfschlauch über die DTCE Heizleitung. Der 140 mm lange Schrumpfschlauch ist über das andere Ende des Heizleiters bzw. über den Kaltleiter zu schieben. (Bild 2)

Verbinden Sie beide Heizleiter bzw. den inneren Leiter des Kaltleiters und die Schirmenden mit den beiliegenden Kerbhülsen. Mittels einer geeigneten Kerbzange ist die Verbindung dauerhaft herzustellen. (Bild 3)

Setzen Sie den Spacer so in die soeben hergestellte Verbindung, dass jede Kerbhülse in einer der vorgesehenen Rillen des Spacers liegt. (Bild 4)

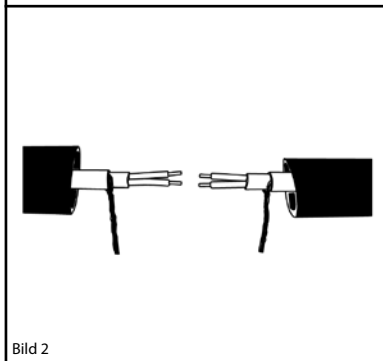


Bild 2

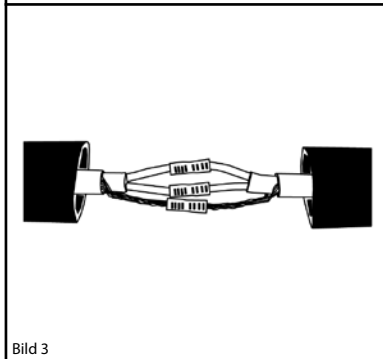


Bild 3

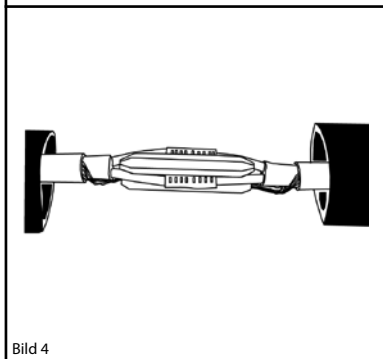


Bild 4

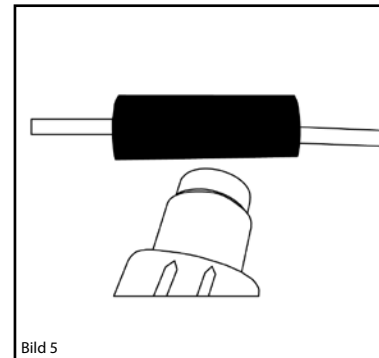


Bild 5

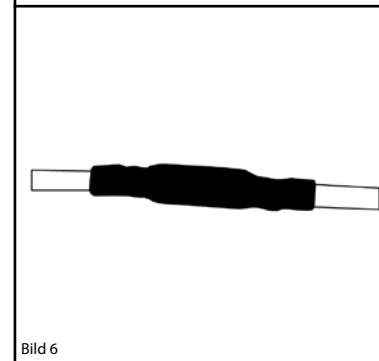


Bild 6

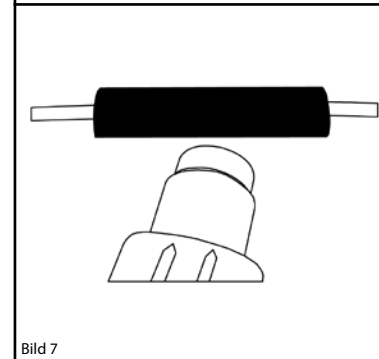


Bild 7

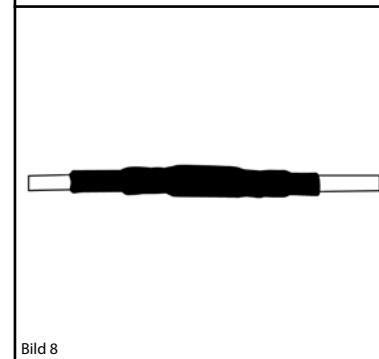


Bild 8

Schieben Sie den 90 mm Schrumpfschlauch über die Kerbhülsen und den Spacer. Führen Sie den Schrumpfvorgang mittels eines Heißluftgebläses durch. Beginnen Sie den Schrumpfvorgang in der Mitte und führen ihn jeweils zu den Seiten hin aus. (Bild 5 / Bild 6)

Rauen Sie die Außenmäntel beider Leitungen mit Schmirgelpapier auf, schieben und zentrieren Sie den 140 mm langen Schrumpfschlauch über den 90 mm langen Schrumpfschlauch. Beginnen Sie den Schrumpfvorgang in der Mitte und führen ihn jeweils zu den Seiten hin aus. (Bild 7)

Die Verbindung ist jetzt fertig. Führen Sie eine Widerstands- und Isolationsmessung zur Kontrolle aus. (Bild 8)